Technisches Datenblatt

Ortho-PE weich
Polyethylen

Allgemeine Eigenschaften	Testmethode	Maßeinheit	Wert
Dichte	DIN EN ISO 1183	g / cm³	0,92
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	13
Dehnung bei Streckspannung	DIN EN ISO 527	%	12
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	350
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039-1	MPa	21
Shore Härte	DIN EN ISO 868	scale D	54
Thermische Eigenschaften			
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient	DIN EN ISO 11359-2	K^{-1}	$2{,}0 * 10^{-4}$
Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur)		°C	120 - 130 *
Hinweis	* Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden		
Einsatztemperatur langfristig	Durchschnittswert	°C	-50 / +80
Elektrische Eigenschaften			
Oberflächenwiderstand	IEC 60093	Ω	$\geq 10^{13}$

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) desselben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.

KTK Kunststofftechnik Vertriebs GmbH
Industriestr. 16 • 82110 Germering • Tel. +49(89) 8407970 • Fax +49(89) 84058896 • info@ktkgmbh.de • www.ktkgmbh.de
Stand:30.01.2024