# Technisches Datenblatt

## Ortho-PE 300

**Polyethylen**

| Allgemeine Eigenschaften | Testmethode | Maßeinheit | Wert |
|---|---|---|---|
| Dichte | DIN EN ISO 1183 | g / cm³ | 0,940 |
| **Mechanische Eigenschaften** | | | |
| Streckspannung | DIN EN ISO 527 | MPa | 22 |
| Durchschlagsfestigkeit | DIN IEC 60243-1 | kV/mm | 50 |
| Dehnung bei Streckspannung | DIN EN ISO 527 | % | 9 |
| E-Modul | DIN EN ISO 527 | MPa | 900 |
| Kugeldruckhärte | DIN EN ISO 2039-1 | MPa | 43 |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy | DIN EN ISO 179-1eA | kJ/m² | 21 |
| Schlagzähigkeit | DIN EN ISO 179 | kJ/m² | ohne Bruch |
| Shore Härte | DIN EN ISO 868 | scale D | 64 |
| **Thermische Eigenschaften** | | | |
| Verarbeitungstemperatur (Ofentermperatur) | | ° C | 165 - 180 * |
| Aufheitszeit min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen) | | | 2 - 3 * |
| Hinweis | * Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp- und zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender selbst ermittelt werden | | |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient | DIN EN ISO 11359-2 | $K^{-1}$ | $1{,}8 * 10^{-4}$ |
| Vicat B | DIN EN ISO 306, Vicat B | °C | 82 |
| Temperatureinsatzbereich | | °C | -50 bis +80 |
| **Elektrische Eigenschaften** | | | |
| Oberflächenwiderstand | DIN EN 61340 | Ω | $\geq 10^{13}$ |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) desselben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.

KTK Kunststofftechnik Vertriebs GmbH
Industriestr. 16 • 82110 Germering • Tel. +49(89) 8407970 • Fax +49(89) 84058896 • info@ktkgmbh.de • www.ktkgmbh.de
Stand:12.02.2024